

## Merkblatt für Farbanstriche

Der Anstrich der Aerzener Maschinen entspricht der heutigen Forderung nach dauerhaften Anstrichen in Verbindung mit bestgeeigneten, korrosionshemmenden Grundierungen.

Unser Standardanstrich besteht aus einer Grundierung und einer Kunstharzlackierung im Farbton grünblau nach RAL 5001. Die Gesamtschichtstärke beträgt mind. 70 µm.

Der Guß wird gestrahlt, geputzt und grundiert. Die verwendete Grundfarbe ist als Spezialfarbe für Maschinenteile entwickelt, sie zeichnet sich durch gute Haftfestigkeit und Elastizität aus. Die Grundierung wird unter Verwendung eines schnelltrocknenden Kunstharz-Bindemittels mit hervorragender Wasserfestigkeit hergestellt. Das ausgewogene Verhältnis Pigment – Bindemittel gewährleistet einen guten Korrosionsschutz, der für Maschinen und Teile als optimal angesehen werden kann.

Die Maschinen, Aggregate und Zubehörteile erhalten eine Endbeschichtung im Farbton grünblau nach RAL 5001.

Sonderanstriche, die von unserem Standardanstrich abweichen, bedingen in jedem Fall Mehrkosten und längere Lieferzeiten, besonders dann, wenn neben dem Farbton auch Farbaufbau, Analyse und Verarbeitung abweichen.

Grundierung: KH - Haftgrund A200  
Art.-Nr.: 224 - 0202, rotbraun der Fa. Relius

Deckanstrich: Als Deckanstrich ist Alkydharz Lackfarbe grünblau, RAL 5001, Glanzgrad 35% / 60° zu verwenden

- ZP – Einschichtlack DS der Fa. Relius
- Deritex 35 thix SH RAL 5001  
der Fa. Dr. Demuth GmbH & Co KG

## Sonderanstrich, erhöhter Korrosionsschutz

# Icosit® EG-System

## Epoxidharz-Eisenglimmer + Polyurethan

**Produktbeschreibung:** Das Icosit EG-System ist eine Kombination bewährter 2-Komponenten-Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Epoxidharz- bzw. Epoxidharz-Eisenglimmer-Basis und Polyurethan-Deckbeschichtungen mit hervorragender Kreidungs- und Farbtonstabilität.

Icosit EG Phosphat, Friazinc R, Icosit EG 1 und Icosit EG 4 sind von der Deutschen Bahn geprüft und zugelassen nach der TL 918 300, Blatt 87.

Für das Beschichten von verzinktem Stahl liegt ein Prüfzeugnis nach dem AGK-Arbeitsblatt B1 vor.

Icosit EG Phosphat ist bei Schichtdicken von 20 µm auch als schweißbare Fertigungsbeschichtung einsetzbar. Ein Gutachten der schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt liegt vor.

Icosit EG Phosphat, Icosit EG 1 und Friazinc R lösemittelarm nach Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL.

Einleitung zu BS 5493:  
System SK2 (2-Komponenten-Farbe von chemischer Beständigkeit)

**Anwendungsgebiete:** Robuster Korrosionsschutz für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium mit dauerhaft dekorativer Wirkung. Vorwiegend für Brücken, Rohrleitungen, Behälter, Industrie- und Hafenanlagen, Kläranlagen sowie Großmaschinen, in aggressiver Atmosphäre, im Wasser-, Seewasser- und Abwasserbereich. Hervorragend geeignet auch zur stationären Verarbeitung als transportfähiges Hochleistungsbeschichtungssystem.

**Produktmerkmale:** Der Aufbau kombiniert die ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften von Epoxidharzen in Grund- und Zwischenbeschichtungen, sowie die außerordentliche Wetterbeständigkeit von Polyurethanen in Deckbeschichtungen:

- hervorragende Chemikalien-, Witterungs- und Farbtonstabilität
- zähelastisch und hart, aber nicht spröde
- weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag
- sehr abriebfest
- temperaturbeständig bis 150°C, kurzzeitig bis zu 180°C

**Grundanstrich:** Friazinc R, grau, Mat.-Nr. 687.03  
**Zwischenanstrich:** Icosit EG 1, grau DB 702 bzw. 703, DB 601, Mat.-Nr. 687.12/13/14  
**Deckanstrich:** Icosit EG 5, in RAL-Farbtönen.

**Farbtöne:** RAL 5001 oder auf Anfrage

Dieser Sonder-Farbanstrich bedingt Mehrkosten.